## 砥石試験データ

## 2019年5月20日

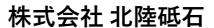
使用研削盤	ニッコー研削盤(F-515AD II PS)	
砥石スペック	KINIK CBN200N75BW-S2	
砥石形状・寸法	1D1RN 200 x 10 x 31.75 x 5X	
ワーク材質・硬度	SKD11 縦:300mm x 横:150mm	
砥石使用周速度、回転数	27.2 m/s 1632.8 m/min 2600 RPM	
テーブル速度	15m/min	
前後速度(トラバース)	2mm/1往復	
総切込み量	1 m m	
切込み量 粗研	0.01 m m	
切込み量 精研	0 m m	
ゼロカット	0回	
ワーク研削前寸法	29.460mm	
ワーク研削後寸法	28.481mm	
ワーク除去量(研削前-研削後)	0.979mm	
砥石摩耗量(切込み量-ワーク除去量)	0.021mm	
使用研削液・稀釈倍率	リュブルクール300WC(50倍稀釈)	

## ドレス条件

使用ドレッサー	KINK TJドレッサー	
砥石周速度、回転数	13.2m/s、797.6m/min、1270RPM	
テーブル速度	15m/min	
前後速度(ステップ)	2mm/1往復	
切込み量と取り代	0.02 m m	0.2 m m
	0.005 m m	0.03 m m
	ゼロカット	2往復

954-011

新潟県見附市今町6-26-34



TEL 0258-66-6468 FAX0258-66-6850